

関東工場（勝田） 2号ボイラ 維持管理の状況に関する情報

2023年8月度

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量：汚泥、1,802 BD トン
2. ばいじんの除去を行った日：運転中毎日実施
3. 煙突から排出される排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度
ダイオキシン類 : 1回/年以上
ばい煙量又はばい煙濃度：2ヶ月を超えない作業期間ごとに1回以上

[ダイオキシン類]

関東工場（勝田） 2号ボイラ		
サンプリング位置	排気筒 測定座	
採取年月日	2023年8月3日	
測定結果が得られた日	2023年9月1日	
結果	ダイオキシン類	0.00019 ng-TEQ/m ³

[ばい煙量又はばい煙濃度]

関東工場（勝田） 2号ボイラ		
サンプリング位置	排気筒 測定座	
採取年月日	2023年8月3日	
測定結果が得られた日	2023年8月22日	
結果	硫黄酸化物	3.5 m ³ /h
	窒素酸化物	67 ppm(O ₂ 6%換算値)
	ばいじん	<0.001 g/m ³ (O ₂ 6%換算値)
	塩化水素	34 mg/m ³ (O ₂ 12%換算値)

- ◎ 燃焼ガス温度及び排ガス中の一酸化炭素濃度の連続測定記録は各事業所で閲覧が可能です。
- ◎ ガス量 (m³) は標準状態 (0℃,101.32kPa) における乾きガス量を意味します。
- ◎ 廃棄物の処理量は絶乾重量 (Bone Dry=BD) を記載しております。