新潟工場　No.３焼却炉　維持管理の状況に関する情報

２０２６年８月度

１．処分した産業廃棄物の種類及び数量：汚泥、3,669BD トン

２．ばいじんの除去を行った日：運転中毎日実施

３．煙突から排出される排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

ダイオキシン類　　：１回／年以上

ばい煙量又はばい煙濃度：２ヶ月を超えない作業期間ごとに１回以上

[ダイオキシン類]

新潟工場　No.3 焼却炉		
サンプリング位置	煙突	
採取年月日	当月該当なし	
測定結果が得られた日	当月該当なし	
結果	ダイオキシン類	当月該当なし

[ばい煙量又はばい煙濃度]

新潟工場　No.3 焼却炉		
サンプリング位置	煙突	
採取年月日	2026 年 8 月 27 日	
測定結果が得られた日	2026 年 9 月 10 日	
結果	硫黄酸化物	0.039 m^3/h 未満
	窒素酸化物	75 ppm($O_2$12%換算値)
	ばいじん	0.004 g/m^3 未満($O_2$12%換算値)
	塩化水素	7.5 mg/m^3($O_2$12%換算値)

◎　燃焼ガス温度及び排ガス中の一酸化炭素濃度の連続測定記録は各事業所で閲覧が可能です。

◎　ガス量（m^3）は標準状態（0℃,101.32kPa）における乾きガス量を意味します。

◎　廃棄物の処理量は絶乾重量（Bone Dry=BD）で表記しております。