

長岡工場

敷地面積
従業員数
生産品目

生産設備・能力

Nagaoka Mill

132,657㎡

214名

特殊紙、特殊白板紙、硬質繊維ボード(パスコ)、ガラスペーパー、湿式不織布

設備名	製品幅(mm)	生産能力(t/日)
1号円網抄紙機	2,450	6.5
2号円網抄紙機	1,730	4.5
3号長網抄紙機	1,680	28.8
4号円網抄紙機	1,200	8.6
5号円網抄紙機	2,450	32.0
6号円網抄紙機	2,450	32.0
多機能含浸塗工機(MSM)	1,460	10.0
機能紙抄紙機(D-2)		
パスコマシン	2,200	20.0

長岡工場 案内図

The Map of Nagaoka Mill

信濃川



1 1号機、2号機、4号機 PM1, PM2, PM4	7 用水設備 Clean Water Facilities	13 蔵王荘 星親寮 Dormitory
2 5号機、6号機 PM5, PM6	8 排水処理設備・炭化材製造設備 Drainage Processing Facilities, Carbonization Materials Production Facility	14 株式会社北越エンジニアリング 長岡事業所 Hokuetsu Engineering Co., Ltd. Nagaoka Office
3 3号機 PM3	9 ボイラー、タービン設備 Boiler Turbine Generation Facilities	15 株式会社ニッカン NIKKAN Co., Ltd.
4 D-2マシン D-2 Machine	10 工務棟(業務、施設課、北越物流、他) Management Office	16 株式会社スタッフサイトウ Staff Saitou Co., Ltd.
5 MSM Multi Super Machine	11 事務所 Office	
6 パスコマシン Pasco Fibreboard Manufacturing Machine	12 研究所 Central Research Laboratory	

北越コーポレーション事業場所在地

東京本社

〒103-0021 東京都中央区日本橋本石町3-2-2
TEL 03-3245-4500

長岡工場

〒940-0028 新潟県長岡市蔵王3-2-1
TEL 0258-24-0630

研究所

〒940-0027 新潟県長岡市西蔵王3-5-1
TEL 0258-24-0635

大阪工場

〒564-0043 大阪府吹田市南吹田4-20-1
TEL 06-6385-3851

新潟工場

〒950-0881 新潟県新潟市東区榎町57
TEL 025-273-1141

紀州工場

〒519-5701 三重県南牟婁郡紀宝町竊殿182
TEL 0735-32-1111

関東工場(市川)

〒272-0032 千葉県市川市大洲3-21-1
TEL 047-378-0101

関東工場(勝田)

〒312-0062 茨城県ひたちなか市高場1760
TEL 029-275-5500

大阪支社

〒564-0043 大阪府吹田市南吹田4-20-1
TEL 06-6339-5151

名古屋営業所

〒460-0003 愛知県名古屋市中区錦1-7-28
J-SQUARE丸の内 5階
TEL 052-211-1272

Tokyo Head Office

3-2-2 Nihonbashihongoku-cho, Chuo-ku, Tokyo 103-0021 Japan
TEL +81-3-3245-4500

Nagaoka Mill

3-2-1 Zao, Nagaoka City, Niigata 940-0028 Japan

Central Research Laboratory

3-5-1 Nishi-Zao, Nagaoka City, Niigata 940-0027 Japan

Osaka Mill

4-20-1 Minami-Suita, Suita City, Osaka 564-0043 Japan

Niigata Mill

57 Enoki-Cho, Higashi-ku, Niigata City, Niigata 950-0881 Japan

Kishu Mill

182 Udono, Kiho-cho, Minami-Muro-gun, Mie 519-5701 Japan

Kanto Mill Ichikawa Factory

3-21-1 Osu, Ichikawa City, Chiba 272-0032 Japan

Kanto Mill Katsuta Factory

1760 Takaba, Hitachinaka City, Ibaraki 312-0062 Japan

Osaka Branch

4-20-1 Minami-Suita, Suita City, Osaka 564-0043 Japan

Nagoya Office

J-SQUARE Marunouchi 5F, 1-7-28 Nishiki, Naka-ku, Nagoya City
Aichi 460-0003 Japan

Creation of

NEW PAPER PRODUCTS

Now starts here

ここから始まる、
新しい紙の創造。



創業の地で特殊紙・機能材の マザー工場としての生産を担う長岡工場

紙の新たな可能性を切り拓き、さまざまな分野の多彩な ニーズに対応いたします



長岡工場は当社発祥の工場であり、新潟県のほぼ中央の長岡市にあり、市の中心部より3km程北で日本一の大河・信濃川の河畔に位置します。

1907年(明治40年)に、現在の工場と同じ場所に近代的製紙工場を建設しました。長岡の地は紙作りに必要な条件、3つの立地条件が揃っていました。

- ①水(大河・信濃川)
- ②原料(広大な越後平野の穀倉地帯で発生する稲ワラ)
- ③燃料用重油(当時、新潟県は国内有数の石油産地でした)

以来、長岡工場は、市場動向と顧客要求を反映しながら、順次設備増強により拡大を図ってきました。

紙の新たな可能性を切り拓き、さまざまな分野の多彩なニーズに応えていく事こそ「特殊紙・機能材工場」としての長岡工場の命題と捉え、生産を行っています。



Hokuetsu Corporation Nagaoka Mill, founded in Nagaoka, is located in the center of Nagaoka City and along the Shinano river.

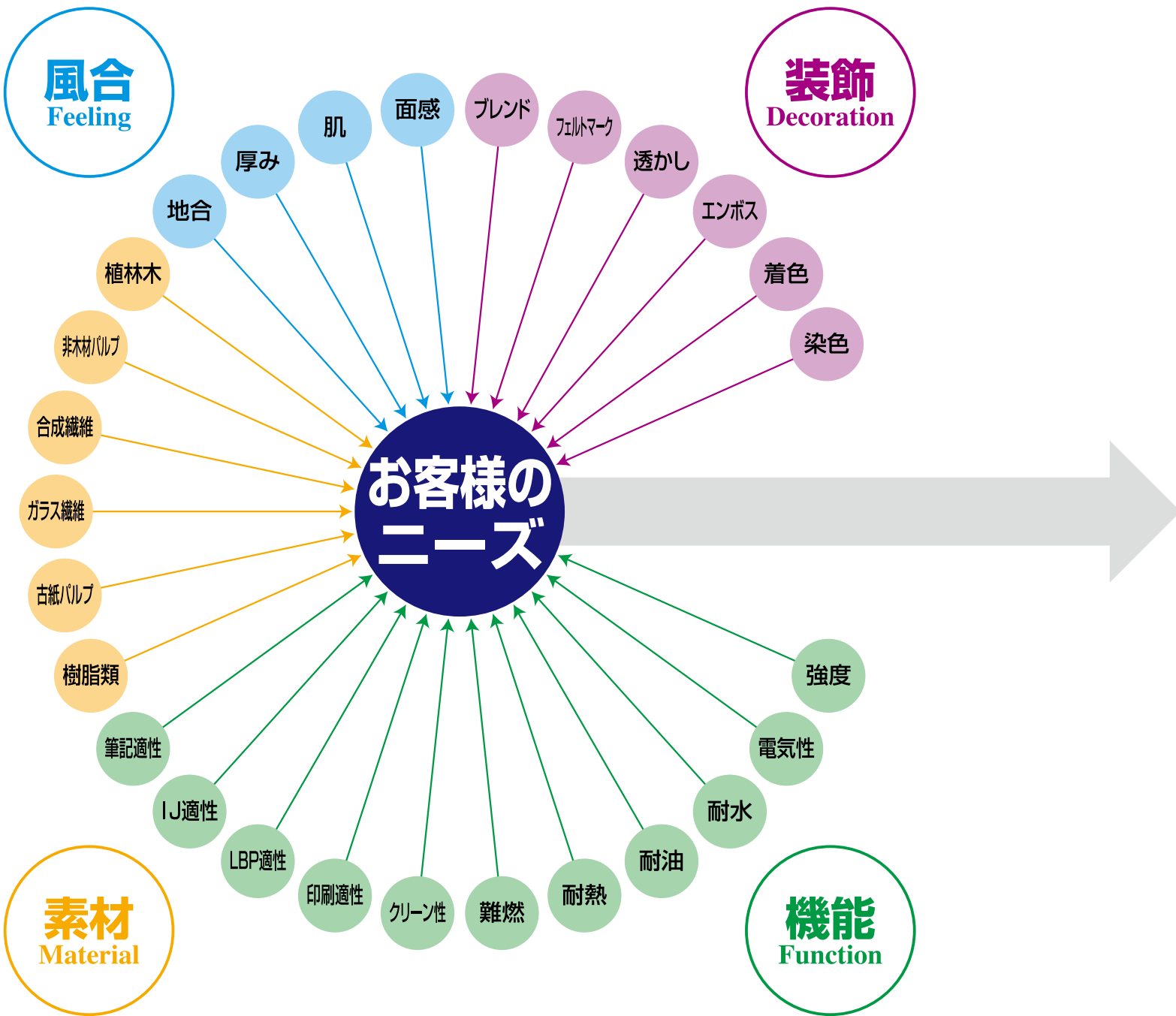
In 1907, we have started paper making with modern technologies because there are three essential natural resources around this area, such as the Shinano river, raw material (rice straw) and heavy oil.

Since then, we have been expanding its production capacity by the requests of customers and market.

As a specialty papers and materials manufacturing mill, we are always trying to meet customer demands and needs and develop possibilities of paper as a material.

お客様のニーズが、新技術・新製品の原点です

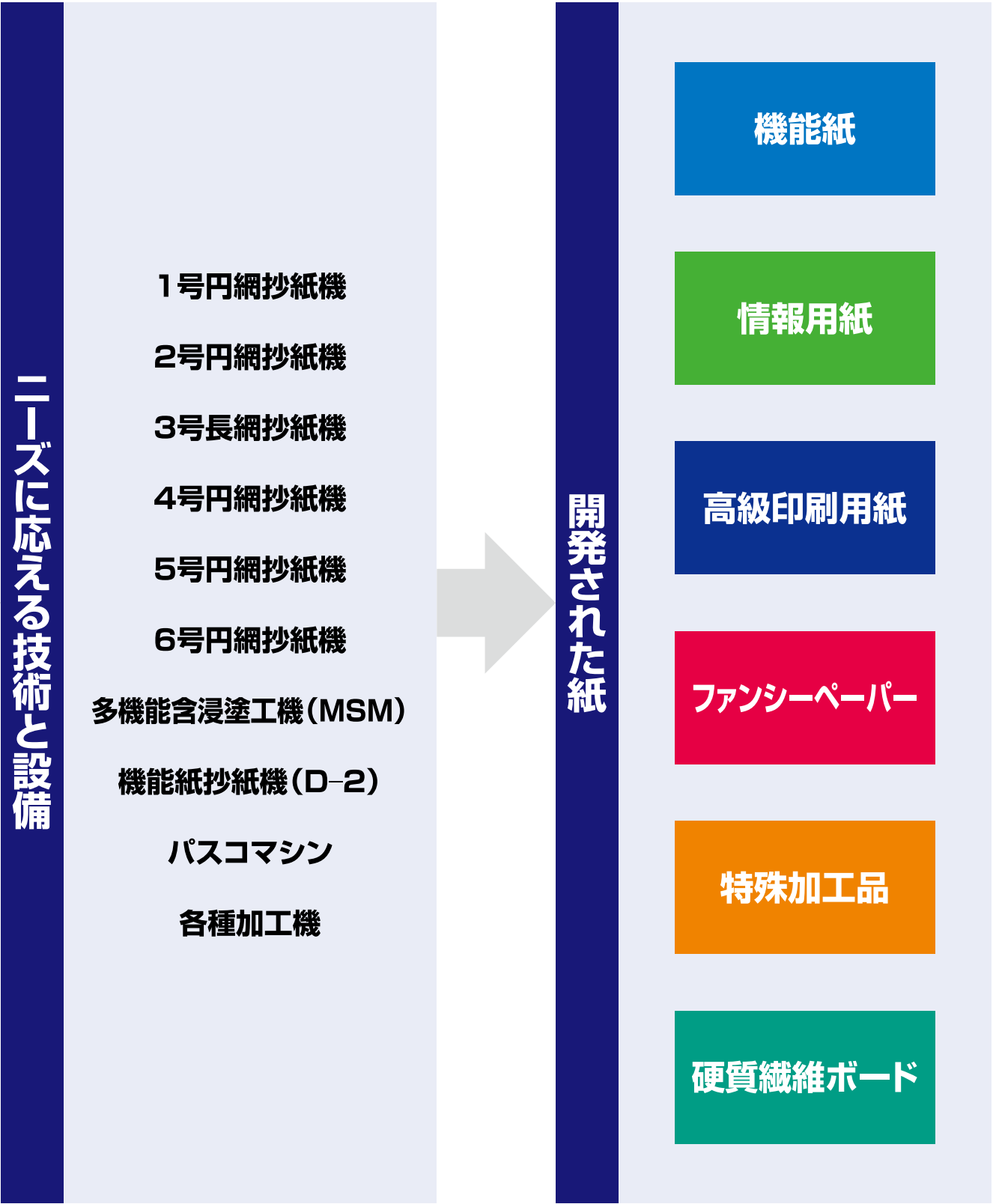
特殊紙・機能材をメインに生産する北越コーポレーション長岡工場では、常に新しい技術開発、新しい製品づくりに挑戦し続けています。その原点は、「こんな紙はできないか?」、「こんな紙があったらいいんだが…」という、お客様のニーズ。長岡工場では日々製品の安定供給と高品質化に努めるとともに、素材、機能、装飾、風合といったさまざまな要素を探りながら新たな紙の可能性を広げ、お客様一人ひとりのご要望に応えた紙を創り出しています。



The needs of a customer

The needs of the customer are the origin of a new technology / a new product.

Hokuetsu Corporation Nagaoka Mill, which mainly produces specialty papers and materials is always challenging to develop “New Paper” and “New Technology”. The starting point is customers needs such as “Can you produce such kind of paper?” or “I would like to use a paper like this”. In order to meet customer demands, we are not only aiming to improve quality and supply our products stably but also expanding possibilities of paper by adding various elements material, function, decoration or feeling.



The technology to meet the needs

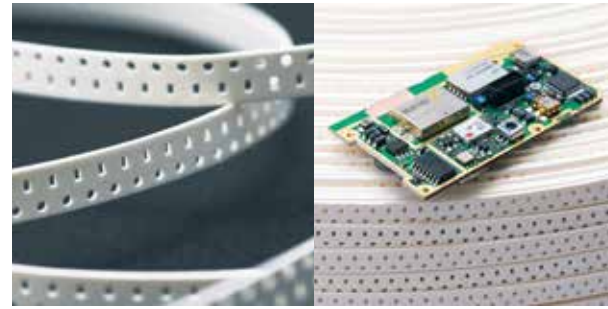
The developed paper

機能紙 Performance materials paper

チップキャリアテープ 原紙

Chip carrier tape base paper

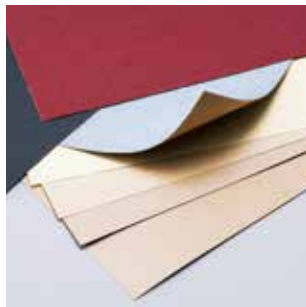
抵抗・コンデンサーチップ製造ラインで、チップを製造メーカーから装着メーカーへ搬送するためのテープ。テープ上に加工されたキャビティー(穴)内にチップを装填して使用します。極小チップから大型チップまで、あらゆるチップに対応できる高精度の加工適性をもつ加工原紙です。



研磨紙原紙

Abrasive base paper

研磨紙の研磨材を接着する基材紙。厳しい使用条件にさらされる工業用製品の原紙です。要望に応じた品質設計を行い、この用途において、当工場は国内トップシェアです。



エアフィルタ用濾材

Air filter media

半導体や液晶などの製造にかかせないクリーンルームや、製薬・病院(感染症対策施設・設備)・食品工場など様々な分野で使用される、エアフィルタ用高性能濾紙です。



RO膜支持体

Membrane substrate

RO膜は、海水から飲料水を生成したり、汚水の再利用などに使われる特殊な膜です。長岡工場で生産される湿式不織布は、この膜の寿命と性能を支えています。



各種工程紙

Various process paper

カーボン工程紙の他、各種工業製品・食品加工において使用される製造工程紙。それぞれの用途に即した機能(耐熱性・伸縮性・通気性など)を有します。

紙カトラリー原紙

Base paper for cutlery

脱プラスチックの要望に応える紙カトラリー原紙。強度・耐水性・加工適性を備えた加工原紙です。



情報用紙 Communication paper

LBP用紙

LBP paper

フルカラーPPCから各種LBP用紙まで、幅広いラインナップでニーズにお応えしています。

インクジェット用紙

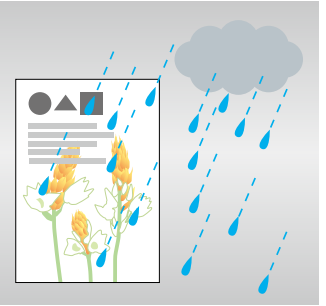
Ink-jet paper

溶剤インク用をはじめ、各種用途ごとに品質設計したラインナップ。紙ベースの他、フィルムベースも生産しています。

屋外ポスター用紙

Outdoor poster paper

屋上看板などの大型ポスター用の看板への施工性に優れた屋外ポスター用紙です。



証券用紙・OCR用紙

Securities paper / OCR paper

強度と耐久性が求められる各種証券類や公債、OCR(光学的文字読み取り装置)などに対応した、夾雑物の少ない高級印刷用紙です。

商品紹介

北越コーポレーション長岡工場では、お客様のニーズに合わせたさまざまな特殊紙を開発、生産しています

特殊加工品 Specially processed paper

折り紙

Origami

色とりどりの一枚の紙から動物や植物など、さまざまなものを折り上げる日本特有の芸術の一つ“折り紙”。当工場では約60色にわたる折り紙を生産しています。



耐水・耐油紙

Waterproof / greaseproof paper

優れた耐水性、耐油性を併せ持つ機能紙。環境にやさしい脱プラスチック製品として様々な用途に使用されています。



高級 印刷用紙 High-quality printing paper

地図用紙・海図用紙 Map paper / chart paper

寸法安定性、耐折強度、多色印刷適性を兼ねそろえた地図用紙です。



高級印刷用紙 High-quality printing paper

マットでやわらかい紙肌と抜群の印刷適性を持つ塗工タイプから、優れた印刷適性と筆記性を兼ね備えた非塗工タイプまで、幅広いラインナップを実現した高級印刷用紙です。

インクジェット オフセット共用紙

Ink-jet offset common use paper

オフセット印刷適性とインクジェット適性を兼ね備えた画期的な用紙。マット調で各種筆記適性もあります。印刷面(網点60%以下)にもインクジェット印字が可能です。

Product introduction

In the Nagaoka Mill of Hokuetsu Corporation we have developed various specialty papers that matched with needs of the customer and produced it.

硬質繊維 ボード Specialty fibre board



パスコ PASCO

軽量かつ強度・弾力性に富み、成形性にも優れた硬質繊維ボード。靴のインソールをはじめ、この素材を基にさまざまな商品が開発されています。



当て板の使用例



ファンシー ペーパー Fancy paper

黒シリーズ The black series

深遠な黒を表現した商品群。画材・パッケージ・ラッピングなど、各種用途ごとに品質設計し、豊富なラインナップをそろえています。



紙ファイル原紙 Base paper for clear holder

身近な脱プラスチック製品として注目されている、環境に配慮した半透明な紙ファイルの原紙を提供しています。



カラーケントラシャ Colored kent paper with woolen cloth feeling

ケント紙の機能とラシャの風合いを兼ね備え、50色のバリエーションで出版・商業印刷・教材等、幅広い用途にお答えします。



色カード紙 Colored card

バリエーション豊富なラインナップをそろえたカード紙です。

エンボスマーク フェルトマーク 透かしマーク

Embossed paper / felt patterned
paper / watermarked paper

特殊技術によって紙表面にさまざまな模様を施し、装飾性を引き立てた紙です。

混抄紙

Mixed paper

麻など木材パルプ以外の異種原料をちりばめ、風合を意図した紙にできます。

1号円網抄紙機

円網ヤンキーの特徴を生かし、機能紙、ファンシーペーパーなどの紙を製造。化合繊維も得意としたマシンです。

No. 1 cylinder paper machine

No.1 paper machine mainly produces performance materials paper and fancy papers with yankee dryer. This machine is able to produce synthetic fiber paper.

主な商品群

研磨紙原紙、片艶ラッピング用紙、和紙風合い紙、屋外ポスター用紙、耐熱工程紙、化合繊維など

Major product line-up

Abrasive base paper, single-sided glossy wrapping paper, paper with Japanese paper feeling, outdoor poster paper, heatproof process paper and wet-laid non-woven.



2号円網抄紙機

円網ヤンキーの特徴を生かし、米坪70～400g/m²までの紙を製造しています。

No. 2 cylinder paper machine

Taking advantage of Yankee dryer, No.2 paper machine is able to produce wide range of paper with a basis weight of 70 g/m² to 400 g/m².

主な商品群

研磨紙原紙、片艶ラッピング用紙、耐熱工程紙

Major product line-up

Abrasive base paper, single-sided glossy wrapping paper, heatproof process paper



4号円網抄紙機

白から黒までのファンシーペーパーを得意としたマシン。中でも黒は他社にはない濃色であり、そのほか、混抄紙、フェルトマーク、エンボスマークも可能です。

No. 4 cylinder paper machine

No.4 paper machine produces wide range of colored fancy paper from white to black. Especially, we are proud of blackness of our Black series. In addition, this paper machine can produce mixed paper, felt mark paper and embossed paper.

主な商品群

ファンシーペーパー、ファイル用紙、異種原料混抄紙、フェルトパターン紙、エンボスパターン紙など

Major product line-up

fancy paper, base paper for clear holder, mixed paper, feltmark paper and embossed paper



3号長網抄紙機

抄造米坪は40g/m²～310g/m²。情報用紙、機能紙、ファンシーから食品用途まで、お客様の幅広いニーズにお応えし、400種以上の銘柄を製造しています。

No. 3 fourdrinier paper machine

The Range in basis weight is from 40 g/m² to 310 g/m². This machine produces 400 or more kinds of papers such as communication paper, performance materials paper, fancy paper and paper for food etc. to meet the broad needs of the customer.

主な商品群

フルカラーLBP・インクジェット共用PPC、熱転写用紙、POP用紙、名刺用紙、ケント紙、耐熱工程紙、研磨紙原紙、耐水ラベル用紙、低撥塵紙、タック紙原紙、軽ファンシー紙、軽エンボス紙、和紙風レイド紙、地図用紙、海図用紙、食品トレー用紙、耐水耐油紙、撥水紙、カレンダー用紙、出版用紙、写真台紙、封筒用紙、賞状用紙、手帳用紙、各種混抄紙

Major product line-up

waterproof paper, greaseproof paper, high quality LBP ink-jet common use printing paper, map paper, chart paper, high quality printing paper, heatproof process paper



●ワイヤーパート Wire part

ワイヤー長が長く、すっきりとした地合を再現できます。単層抄きのメリットとして、層間強度が高く、縦横比が小さく、伸縮(横)は小さくなります(寸法安定性が良く、強い紙に仕上がります)。

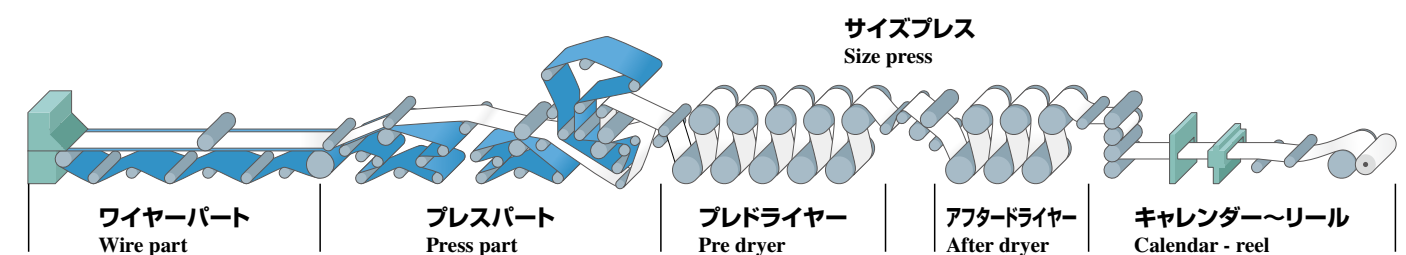
Thanks to long wire length, good formulation is realized. As the advantage of single wire paper making, interlayer strength is high and aspect ratio and expansibility are small. As a result, papers having good dimensional stability and strength are produced.



●調湿機 Conditioning machine

調湿機は紙の伸縮を更に抑制出来ます。温度や湿度の変化に対して、寸法狂いが小さい紙に仕上がります。また、印刷後の山姿も良化します。主に平判製品を対象に実施しています。

The conditioning machine is used to further reduce expansibility of paper. As a result, dimensional stability is enhanced against moisture and temperature. In addition, appearance of sheets is improved.



5号円網抄紙機

5号抄紙機は70g/m²の薄物から1000g/m²の極厚物まで、幅広い米坪が可能。特に厚物を得意とする円網多層マシンです。

No. 5 cylinder paper machine

No. 5 machine is possible to produce the paper from 70 g/m² to 1000 g/m² in basis weight. Especially this multi-cylinder paper machine is good at producing the high basis weight paper.



主な商品群

●5号機／チップキャリアテープ原紙、ファンシー用紙、色カード紙、紙カトラリー原紙、食品用成型紙をはじめ、機能紙から食品用途まで、幅広く使用されています。

Major product line-up

Chip carrier tape base paper, base paper for cutlery, molding paper for food and colored card paper

6号円網抄紙機

6号抄紙機はオンマシンの塗工設備を持つ国内では類を見ない多機能特殊紙マシン。お客様の幅広い要求にお応えするマシンです。

No. 6 cylinder paper machine

No. 6 paper machine, which has an on-machine coater, is the unprecedented multifunctional specialty paper machine in Japan. This machine achieves broad range of the customer requests.



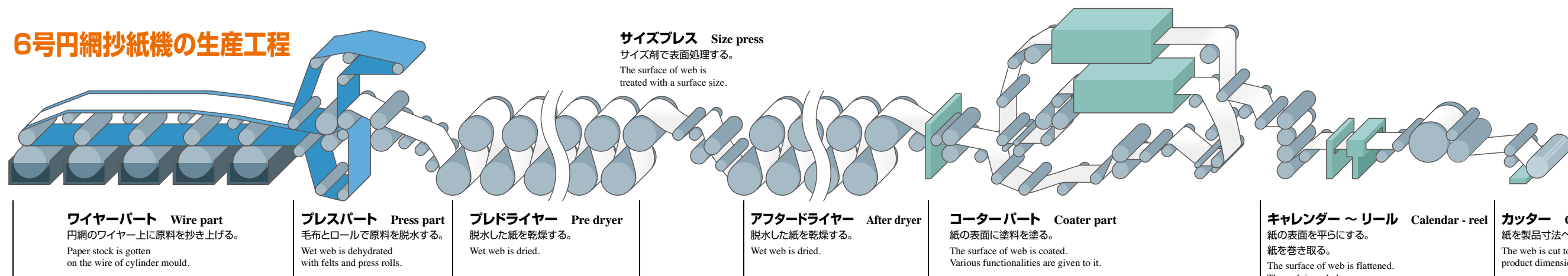
主な商品群

●6号機／チップキャリアテープ原紙、ファンシー用紙、教科書表紙、文庫表紙、J・オフセット共用紙、高級印刷用紙、各種工程紙をはじめ、塗工、非塗工を使い分け、身近な物から特殊な物まで様々な用途に使われています。

Major product line-up

Chip carrier tape base paper, high quality (coated/uncoated) printing paper, colored paper with woolen cloth feeling, colored card paper, ink-jet offset common use printing paper

6号円網抄紙機の生産工程



多機能含浸塗工機 (MSM)

高度な品質要求に対応する多目的特殊加工機 (MSM)。片面塗工、両面塗工、含浸など、用途に応じた加工が可能です。

MSM (Multi Super Machine)

This machine is the multiple-purpose special processing machine corresponding to the high quality demands. To process the base paper such as one-side coating, double side coating, impregnating and film coating is done by this processing machine to meet each application.

主な商品群

折り紙などの装飾紙をはじめ、インクジェット屋外ポスター・高級印刷用紙・含浸紙・フィルムや不織布への塗工品など、多種多様な加工紙を生産しています。

Major product line-up

Origami, impregnated paper, ink-jet outdoor poster paper, high quality printing paper, water and oil resistant paper, coated film and coated nonwoven fabric.



パスコマシン

木材繊維 (古紙・フレッシュパルプなど) を主原料とした厚み0.7~5.0mmまでの「硬質繊維ボード」を製造。環境に優しい自然派素材、軽くて丈夫、温かみのある素材感。そして多彩なカラーコートバリエーションが独創的なプロダクトを生みだします。

PASCO

Pasco, made of waste paper, fresh pulp etc, is a paper-based hard fibre board with the thickness from 0.7mm to 5.0mm and environmentally friendly. It is tough and light and also it has natural and warm feeling. It has lots of color variations by coating.

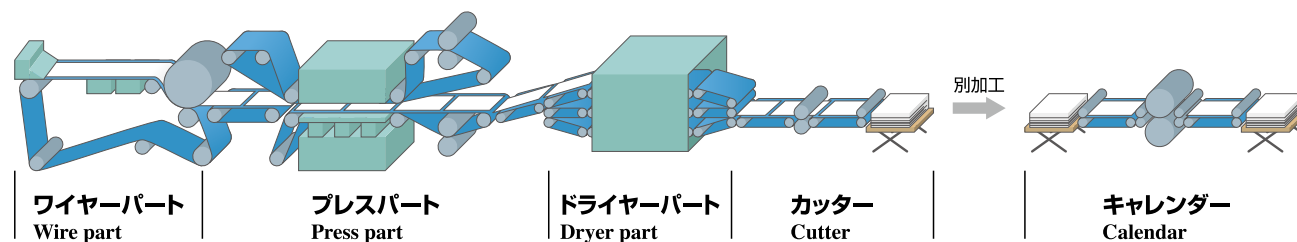


主な用途

靴中底、当て板・梱包材、電気工業材、自動車内装材、店舗什器、ボックス・各種ケース類をはじめ身近な暮らしから産業資材まで様々なフィールドで使用されています。

Main uses

Used in various fields from industrial materials to dairy necessities such as insole material for shoes, protective packing material, electrical and industrial parts, car interior, storage furniture and drawers, and boxes.



機能紙抄紙機 (D-2 Machine)

当社は、創業より培ってきた製紙技術を活かしてガラス繊維シートを製造しています。グループ会社のBernard Dumas S.A.S. (フランス) と共に事業を展開しており、ガラス繊維シートメーカーとしては、世界トップクラスのシェアを有しています。

D-2 Machine

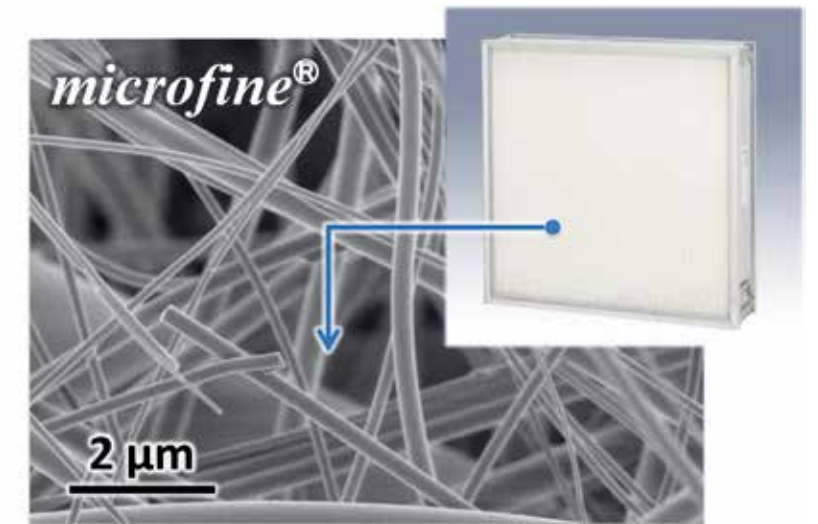
Hokuetsu corporation including Bernard Dumas S.A.S., our group company in France, develops business of glass fiber sheets based on our paper making techniques, and has large market share in the world as a manufacturer of glass fiber sheet.

●エアフィルタ用濾材

Air Filter Media

当社のガラス繊維シート製品の代表として、エアフィルタ用濾材が挙げられます。当社のエアフィルタ用濾材は、主に半導体や精密機器の製造現場のクリーンルームに使用されています。エアフィルタには除去する異物の種類や大きさに合わせて様々なものがありますが、当社では、中性能フィルタから高性能フィルタ、超高性能なHEPAフィルタとULPAフィルタ用の濾材を性能に応じて幅広く製造、販売しています。

A main application of our glass fiber sheet is an air filter medium for cleanroom, where semiconductors and high precision machines are produced. We have a wide variety of air filter media with ASHRAE grade, high efficiency particulate air (HEPA) grade and ultra low penetration air (ULPA) grade.



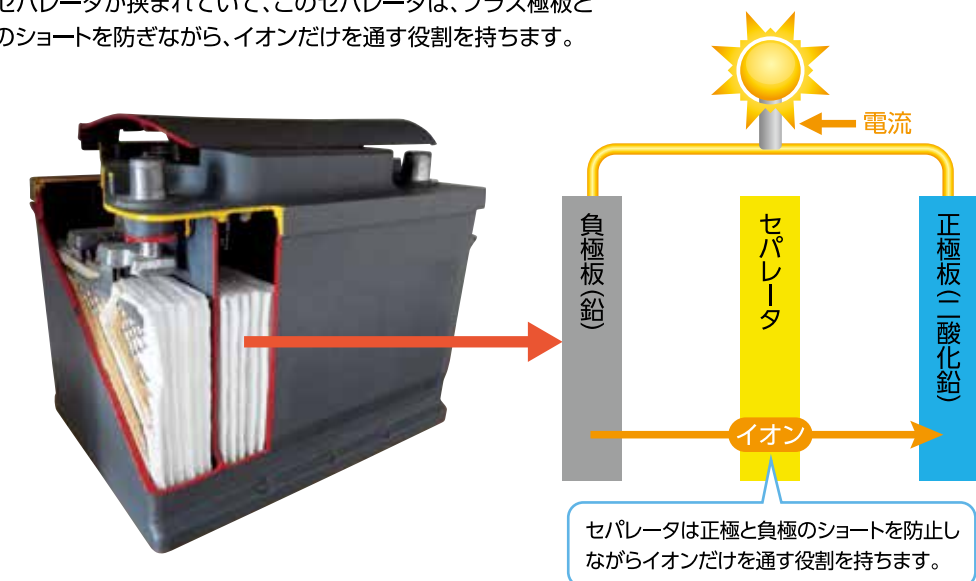
フィルタ表面を顕微鏡で見ると、とても細かいガラス繊維が絡み合い、異物を通さない構造になっています。

As shown in the micrograph, our filter media are composed of entangled fine fibers that don't allow the passage of contaminants.

●バッテリーセパレータ Battery Separators for Lead-Acid Battery

当社のガラス繊維シートはバッテリーセパレータとしても利用されています。主にアイドリングストップ車に搭載される鉛蓄電池に使用されています。バッテリーの中には、プラス極板とマイナス極板が交互に入っており、化学反応によってイオンが移動することで電気を作ります。極板の間には、電解液を含ませたセパレータが挟まれていて、このセパレータは、プラス極板とマイナス極板のショートを防ぎながら、イオンだけを通す役割を持ちます。

Our glass fiber sheets are also used as battery separators. They are located between the two electrodes and retain the electrolyte, preventing electrical short circuits and allowing the transport of ionic charge carriers. Our battery separators are mainly incorporated in lead-acid batteries for idling stop vehicles.



環境への取り組み The activities for environment

当社グループは2005年からESGなど非財務の側面を主体にCSR活動を推進し、国際規格等を参考にしながら独自の活動を展開することによって新たな価値創造をめざしてきました。
2021年12月には「グループサステナビリティ基本方針」および「グループサステナビリティ基本規程」を制定し、財務と非財務の融合性を高めた、サステナビリティ活動を積極的かつ能動的に推進しています。

サステナビリティ・環境活動の考え方 Sustainability and environmental activities

北越グループサステナビリティ基本方針

当社グループは、グループ企業理念に掲げる「自然との共生」を達成するため、原料から製品に至るまでの環境へのあらゆる影響を最小限にとどめることにより、持続可能な社会の実現に貢献します。

- ・2050年までにCO₂排出実質ゼロに挑戦します。
- ・長期経営ビジョンに基づき、事業を通じて社会的課題の解決に取り組みます。
- ・取引先のお客様とともに法規制等の遵守を徹底し誠実な企業であり続けます。

「北越グループ ゼロCO₂ 2050」を策定

私たち北越グループは、バイオマスなどのCO₂ゼロ・エネルギーを積極的に活用し自然循環型素材である紙をつくっています。気候変動対策を進め、CO₂ゼロ・エネルギー比率を業界トップレベルまで高めることができました。

私たちは、人と自然が共生する社会の実現を目指し2050年までにCO₂排出実質ゼロに挑戦します。



●長岡工場の水と天然ガスの環境循環図 ー環境に優しい紙造りー

A figure of environmental circulation in Nagaoka mill -Environmentally friendly paper making-

信濃川 The Shinano River



用水設備 Clean water facilities

取水した河川水を処理し、工業用水として、工場へ送水します。



排水処理設備 Drainage processing facilities

抄紙機で使用した工業用水を、凝集沈澱処理し、きれいな水とスラッジに分離します。



工業用水 Water for industrial use



抄紙機 Paper machines



製品 Products

排水 Drainage

天然ガス Natural gas

蒸気 Steam

電気 Electricity

天然ガスの有効利用 Utilization of natural gas

ボイラーで発生させた蒸気で、タービン（発電機）を回して、工場操業電力を自家発電している。ボイラー用燃料は従来のC重油から、天然ガスに転換。CO₂発生削減など、環境影響の低減を図っています。



ボイラー・タービン発電設備 Boiler turbine generation facilities

長岡工場の取り組み The actions in Nagaoka mill

重油からガスへの転換

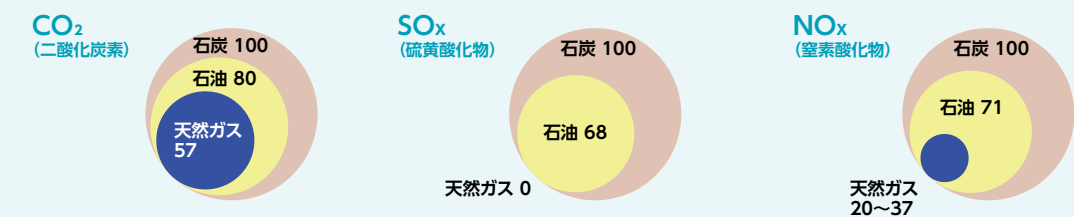
長岡工場のエネルギー源は天然ガスを使用しています

エネルギー源を2006年より重油からガスに転換しています。天然ガスは、長岡のガス田から産出されたものを使用しています。

天然ガスの環境特性「一GHG(温室効果ガス)発生量の削減に貢献」

ガスは石炭や重油に比べると燃料コストは高いのですが、CO₂の発生量が少ないため、地球温暖化防止に貢献します。また、窒素酸化物の発生量も少なく、硫黄酸化物やばいじんも発生しません。

【石炭を100とした場合の発生量の比較】^{1) 2)}



1) The Institute of Applied Energy, Report on Evaluation of Effect of Thermoelectric Power Generation on the Atmosphere (1990) for CO₂
2) OECD/IEA, Natural Gas Prospects to 2010 (1986) for NO_x and SO_x

研究所

長岡工場に隣接する研究所には、

- ① 抄紙・塗工
- ② 機能紙
- ③ 特殊紙
- ④ 特殊塗工
- ⑤ 試験分析

の5つのグループと、商品開発室があります。研究所では、材料科学や分析化学などに詳しい研究員が、新製品開発や北越グループ全体の技術サポートに取り組んでいます。また、研究所内にある商品開発室においては、紙の枠組みや国内市場にとらわれることなく、セルロースナノファイバー(CNF)を始めとする新規の素材や価値の創造に取り組んでいます。

Central Research Laboratory

The laboratory has five sections:

- ① Paper-making and coating
- ② Performance materials paper
- ③ Specialty paper
- ④ Specialty coating
- ⑤ Advanced analysis

where various professionals of material science and analytical chemistry are working on new product development and technical support for entire Hokuetsu Group.

Product Development Office

In this office, researchers are working to create new materials and values, including cellulose nanofiber (CNF), without being bound by paper materials or the domestic market.



セルロースナノファイバー Cellulose nanofiber

強靱なオールセルロース材料やナノサイズのネットワークを有する多孔質材料でセルロース材料の可能性を広げていきます。



環境配慮型包材「パンセ」 Environmentally-friendly PANSE, paper packaging materials

薄いコーティング層を設けた紙で、ヒートシール性を有しています。水・油へのバリア性付与も可能で、食品用の容器、包装にも使用できます。



電磁波ノイズ制御シート Electromagnetic noise suppression sheet

極薄かつ軽量で、幅広い周波数帯で有効な電磁波ノイズ抑制性能を実現したシートです。

長岡工場の沿革

- 1907年 4月 北越製紙(株)創立 本社事務所 長岡市渡里町に置く(1908年1月に長岡市蔵王町800番地に移転)
- 1908年10月 黄板紙抄紙生産開始
- 1935年 2月 バルカナイズド・ファイバー生産開始
- 1956年 7月 3号抄紙機稼働
- 1969年 2月 ファイバー連続機稼働
- 1971年 9月 パスコマシン稼働
- 1976年 4月 1・2号抄紙機稼働
- 1981年 3月 4号抄紙機稼働
- 1988年11月 5号抄紙機稼働
- 1994年 4月 MSM(多機能含浸塗工機)稼働
- 1997年 4月 機能紙抄紙機稼働
- 1998年 8月 ISO9002認証取得
- 2000年 6月 ISO14001認証取得
- 2002年 3月 6号抄紙機稼働
- 2003年 8月 ISO9001へ移行
- 2004年 3月 炭化材製造設備稼働
- 2006年11月 ボイラー設備天然ガス化
- 2007年 3月 1号抄紙機新設、2・4号抄紙機移設稼働
- 2007年 4月 創業100周年を迎える
- 2009年10月 北越紀州製紙(株)へ商号変更
- 2014年 4月 バルカナイズド・ファイバー事業を北越東洋ファイバー(株)へ集約
- 2018年 7月 北越コーポレーション(株)へ商号変更
- 2021年 6月 ISO45001認証取得



創業者の田村文四郎(写真左)と覚張治平(写真右)



創業直後の本社正門(1908年)

グループ企業理念

私たちは人間本位の企業として、自然との共生のもと技術を高め
最高のものづくりによって、世界の人々の豊かな暮らしに貢献します。

グループ行動規範

- 1. 私たちは、法令等を遵守し、社会規範に沿った責任ある行動をとります。
- 2. 私たちは、環境保全に努め、社会・地域との共生を図ります。
- 3. 私たちは、人権を尊重し、安全で衛生的な働きやすい職場環境の確保に努めます。
- 4. 私たちは、誠実かつ公正な事業活動と適切な情報開示を行います。
- 5. 私たちは、会社の資産及び情報を適切に管理します。