

社会貢献活動

工場見学



「産業の学習」の一環として、地元の小学生を対象に工場見学会を実施しています。「紙ができる工程」や「工場で働く人々の姿」を学習することで、製紙産業への理解を深めていただいています。

清掃活動



行政や地域住民と協力して港や河川の清掃行事に参加するほか、環境月間行事の一環として工場周辺の清掃活動も行っています。

リサイクル活動



紀州工場ではゴミの減量化や再資源化を進めており、工場内に古紙専用回収ボックスを設置するなど、積極的にリサイクル活動を進めています。

地域のお祭りに参加



毎年10月に鵜殿港にて「紀宝みなとフェスティバル」が開催されます。物産販売、屋台村など大勢の人で賑わうイベントで、紀州工場も屋台や飲み物の協賛を行っています。

Our Role as a Corporate Citizen and Member of Society
Kishu Mill works to promote communication with local communities through a variety of activities. We hope to contribute to society as a corporate citizen by building greater mutual understanding.

工場沿革

- 1950（昭和25年）10月 紀州製紙バルブ株式会社を設立 資本金1,000万円
- 1951（昭和26年）8月 紀州工場完成 未晒クラフトバルブ生産開始
- 1953（昭和28年）4月 晒設備完成 晒クラフトバルブ生産開始
- 1954（昭和29年）9月 1号機2,260mm長網ヤンキー式抄紙機完成
- 11月 2号機2,260mm長網ヤンキー式抄紙機完成
- 1955（昭和30年）10月 3号機2,920mm長網多筒式抄紙機完成
- 1960（昭和35年）2月 4号機2,280mm長網多筒式抄紙機完成
- 5月 紀州製紙株式会社と改称
- 1967（昭和42年）11月 5号機3,050mmブレド라이어付長網ヤンキー式抄紙機完成
- 1971（昭和46年）5月 6号機3,800mm長網多筒式抄紙機完成
- 1980（昭和55年）2月 鵜殿港港湾荷役設備完成
- 6月 7号機5,650mm長網多筒式抄紙機完成
- 1987（昭和62年）2月 クラフトバルブ製造設備更新
- 1989（平成元年）3月 8号機3,900mmオントップ多筒式抄紙機完成
- 1991（平成3年）9月 6号機3,800mmを3,850mmオントップ多筒式抄紙機に改造
- 1994（平成6年）10月 TPM優秀賞（第一類）を受賞
- 1998（平成10年）8月 ボイラー・タービン設備更新
- 2001（平成13年）3月 ISO14001認証取得
- 2002（平成14年）4月 DIP（古紙脱墨バルブ）設備完成
- 2004（平成16年）8月 ECF（無塩素漂白）バルブ設備完成
- 11月 FSC森林認証（CoC認証）取得（紀州製紙紀州工場）
- 2008（平成20年）8月 バイオマスボイラ完成
- 2011（平成23年）3月 バルブマシン完成
- 4月 北越紀州製紙株式会社と完全統合、北越紀州製紙株式会社
- 紀州工場と改称
- 2012（平成24年）9月 ISO9001認証取得
- 2018（平成30年）7月 北越コーポレーション株式会社紀州工場と改称



||||||| 紀州工場への交通のご案内 |||||

大阪から JR新大阪駅～新宮駅（特急くろしお）
所要時間：約4時間

名古屋から JR名古屋駅～新宮駅（特急ワイドビュー南紀）
所要時間：約3時間20分

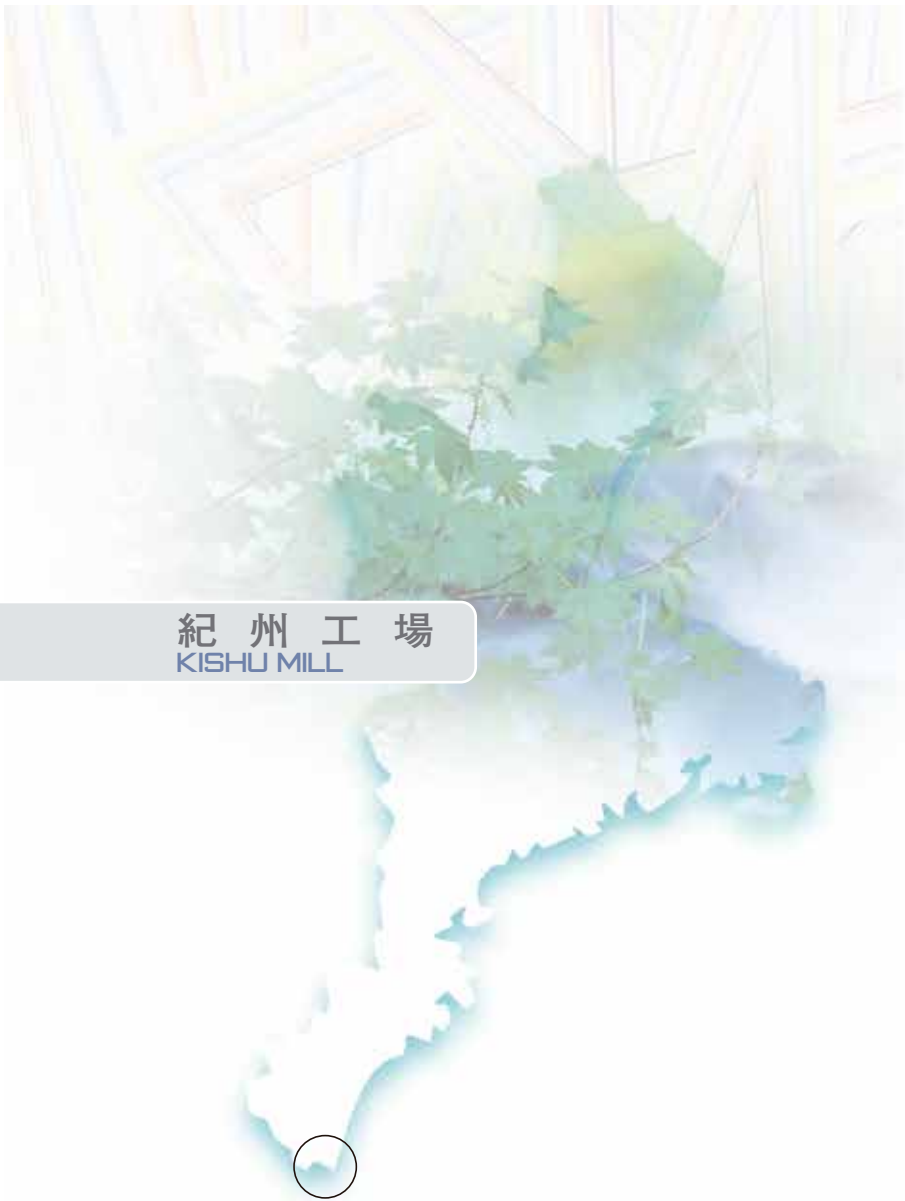
新宮駅よりタクシー乗車 約10分

北越コーポレーション株式会社 紀州工場

〒519-5701 三重県南牟婁郡紀宝町鵜殿182番地
TEL 0735-32-1111(代) FAX 0735-32-2327

Hokuetsu Corporation Kishu Mill
182, Udono, Kiho-cho, Minamimuro-gun, Mie 519-5701, Japan
Tel.: 0735-32-1111 Fax: 0735-32-2327

用紙には、当社「紀州の色上質」特厚口（白）を使用しています。



紀州工場
KISHU MILL



工場周辺紹介

熊野速玉大社
「熊野三山」の一つで、全国数千社ある熊野神社の総本宮。神宝館では、国宝・重要文化財の古神宝類を一部展示しています。

大門坂
世界遺産に登録されている熊野古道は、樹齢数百年の深い杉木立に囲まれた石畳の道。名称の由来は、坂の入口に大門が建っていたことによります。

熊野那智大社
「那智の火まつり」の開催地としても有名な熊野那智大社は、「熊野三山」の一つ。本殿は国の重要文化財に指定されています。

那智の滝
「日本の滝100選」にも選定されており、「日本の三大瀑布」の一つ。周囲の山々はすべて原生林に覆われており、落差133mの日本一の直瀑です。

熊野那智大社

大門坂

那智の滝



那智の滝



大門坂

信頼と品質を支える、環境配慮の生産工場

紀州工場は世界遺産に登録された紀伊山地の山々を源流とした熊野川の河口左岸に位置しており、また、鵜殿港に隣接する好立地条件を活かした臨海工場として、高能率・高生産性を誇る工場です。生産においては、木材チップからパルプ、洋紙に至るまで一貫体制を敷いており、また、永年培ってきた技術力と環境に配慮した最新の漂白設備、8号抄紙機をはじめ一連の諸設備を駆使することにより、安定した高品質の製品を生産しています。製品ではユーザーの多様化するニーズに応えるため、「紀州の色上質」「色カット紙」「紀州上質紙」「はまゆう」「晒クラフト紙」「フォーム印刷用紙」「PPC用紙」など、多岐にわたる製品を提供しています。

Kishu Mill

Making the most of its excellent location near the Port of Udono, the Kishu Mill employs an integrated production system that covers every stage of production—from the unloading of wood chips to the manufac-ture of pulp and the production of paper. This is our main mill, and it boasts high efficiency and productivity, leveraging its cutting-edge facilities. In addition, the Kishu Mill is promoting environment-friendly production activities and has switched over to ECF pulp production equipment to reduce the generation of pollutants.

敷地面積： 270,000m²
従業員数： 290名
生産能力： 晒クラフトパルプ 200,000トン/年
古紙パルプ 35,000トン/年
洋紙 310,000トン/年



工場全景（空撮）

A full view of the Kishu Mill (bird's eye view)

- | | | |
|-------------|------------|-------------|
| 1 紀州工場事務所 | 8 屋内チップヤード | 15 回収ボイラ |
| 2 正門 | 9 チップヤード | 16 洗浄、漂白 |
| 3 5号マシン | 10 240m岸壁 | 17 NIタービン |
| 4 6号マシン | 11 重油タンク | 18 バイオマスボイラ |
| 5 7号マシン | 12 汚泥焼却炉 | 19 JR紀勢線 |
| 6 8号マシン | 13 ローターキルン | |
| 7 古紙パルプ製造設備 | 14 連続蒸解釜 | |

生産設備概要



ECF設備

ECF plant

Production Equipment

The development of production technologies is always kept in mind, and research into environment-friendly production facilities is being carried out. Hokuetsu Kishu Paper is also working to reduce costs and bolster market competitiveness by looking for ways to save labor and increase the efficiency of the production system.

生産設備能力/Production Equipment

パルプ設備能力/Pulping Equipment

釜型式 Digester type	釜容量 (m ³) Digester capacity (m ³)	日産能力 (トン) Daily production capacity (tonnes)	生産品目 Production item	運転開始年月 Date of initial operation
連続式蒸解釜 Continuous digester	335	600	L-BKP	昭和62年2月 February 1987

抄紙機設備能力一覧表/Paper Machines

マシン Machine no.	マシン型式 Machine type	ワイヤー幅 (ミリ) Wire width (mm)	生産品目 Production item	運転開始年月 Date of initial operation
5	長網ヤンキー Fourdrinier yankee	3,050	純白ロール紙 片艶晒クラフト紙 育果紙 Machine-glazed poster paper Machine-glazed bleached kraft paper Protective paper bags	昭和42年11月 November 1967
6	オントップ多筒 On-top multi-cylinder	3,850	上質紙 色上質紙 Woodfree paper Colored woodfree paper	昭和46年5月 May 1971
7	オントップ多筒 On-top multi-cylinder	5,650	晒クラフト紙 PPC用紙 フォーム印刷用紙 Bleached kraft paper Plain paper copier paper Business form paper	昭和55年6月 June 1980
8	オントップ多筒 On-top multi-cylinder	3,900	色上質紙 色カット紙 Colored woodfree paper Color cut sheet	平成元年3月 March 1989

「紙」づくりは、地球環境とともに

■森林認証



FSC®(Forest Stewardship Council®)は、責任ある森林管理を世界に広げるための認証制度です。当社は COC 認証を取得しており、認証材を使用して認証製品を製造しています。

北越コーポレーション FSCライセンス NO.FSC-C005497

■紙のリサイクル



DIPプラント

The deinked pulp (DIP) plant

■資源の有効活用



ペーパースラッジ焼却炉

The paper sludge incinerator

古紙のリサイクルは、資源の有効利用だけでなく、ゴミの減量化にもつながります。紀州工場ではさらなる古紙利用率の拡大をめざし、2002 年に古紙処理設備を新設し、より質の高い古紙パルプの生産を行っています。

Papermaking in Harmony with the Global Environment

We are carrying out environmental initiatives based on the Hokuetsu Kishu Paper Environmental Charter, which was established in 1993. Our goal is to achieve sustainable development as a corporation while striving to conduct our operations in harmony with the global environment.

■省エネルギー



バイオマスボイラ

The biomass boiler



回収ボイラ

The recovery boiler

紀州工場では、パルプの製造工程で発生する植物性廃液（黒液）を黒液回収ボイラで燃焼し、工場内で消費する全エネルギーの約 6 割を賄ってきました。これに加え、2008 年に次世代型バイオマスボイラが稼動したことで、CO2 発生量はさらに 30%減（対 2004 年比）となり、石油燃料の使用量も一気に 6 分の 1 に減少しています。

■地域住環境の保全



排煙脱硫装置

Flue gas desulfurization equipment

紀州工場では、大気汚染、水質汚濁、騒音、臭気などの公害対策を進めています。規制値の遵守はもちろん、環境マネジメントシステム ISO14001 での自主的な取り組みにより、環境負荷の低減を推進しています。

製品紹介

■色上質紙分野



紀州工場の代表的な製品で、安定した色調と品質に定評がある色上質紙「紀州の色上質」（現在、全 33 色展開）は、発売から 60 年以上を経ても、なお、お客様から高い評価を得ています。また、環境にやさしい FSC 認証製品として、色カット紙「NEW ファインカラー」（カット紙タイプの印刷用紙）を生産しています。

■特殊塗工紙分野



親展ハガキに使用されている圧着紙、プライスカード、冷凍・冷蔵関係の包装紙、耐水ラベルなどに幅広く使用されている耐水耐油紙「ボエム」などを生産しています。

■情報用紙分野



すべての複写機に適合する PPC 用紙「ファイン PPC」、インクジェット適性、オフセット印刷適性を兼ね備えたフルカラー共用紙「FCドリーム」、LBP 適性、加工適性に優れたフォーム用紙「KPF」「紀州のNIP」、光学読取適性、印刷適性・搬送性及び LBP 適性に優れた OCR 用紙「紀州のOCR」を生産しています。

Hokuetsu Corporation Products Are a Part of Everyday Life

People use Hokuetsu Corporation products all the time without even realizing it. Our vast product lineup includes such printed materials as catalogues and pamphlets, copy paper, department store wrapping paper, and shopping bags. We have also developed a large number of environment-friendly products that have been awarded FSC certification.

■印刷用紙分野

安定した品質と落ち着いた風合いで定評があり、あらゆる印刷様式に対応した上質紙「紀州上質紙N」を生産しています。

■包装用紙分野



紙力が強く、印刷・包装適性に優れ、加工原紙として幅広く使用されている純白ロール紙「はまゆう」、製袋に要求される強度や印刷適性に優れ、ショッピングバッグや高級包装紙向けの片艶晒クラフト紙「紀州ラップ」のほか、白色度の優れた晒クラフト紙を生産しています。

紙のできるまで/Flow of Papermaking

パルプ工程 /Pulp Process



抄紙工程 /Papermaking Process

